

铅酸电池专用蒸馏水质量标准

一、概述：随着环保要求的提高，新能源汽车，电瓶车，电池叉车等使用越来越广泛，同时，对电瓶的维护也越来越多，这些产品多数都是使用铅酸电池，也叫水电瓶，它们都会需要用到电池补充水，即铅酸电池用蒸馏水。下面，就来介绍一下电池专用蒸馏水质量标准。

二、电池补充水，一般都是补充蒸馏水或去离子水，主要是不能含杂质，因为电瓶在使用过程中，水分会蒸发一部分，主要是往电池里补水即可。补充水其实越纯越好。

三、通常质量标准如下表：

名称	一级	二级	三级
PH 值范围（25℃）	—	—	5.0—7.5
电导率（25℃）， $\mu\text{S}/\text{cm}$. \leq	0.1	1	5
可氧化物质（以 O_2 计）， mg/L $<$		0.08	0.4
吸光度（254nm，1cm 光程） \leq	0.001	0.01	
蒸发残渣（105℃ \pm 2℃）， mg/L \leq		1.0	2.0
可溶性硅（以 SiO_2 计）， mg/L \leq	0.01	0.02	

以上表格当中，达到一级质量为纯度比较高的，三级为基本标准。

四、电瓶补水标准

- 1、一般铅酸电池都有一个电瓶液刻度，低于刻度值就可以加了；
- 2、加电池蒸馏水的时间频率，常用的叉车等一般 15 天左右加一次为宜；
- 3、加电池蒸馏水的量，一般电池都有一个刻度，叉车师傅都会加的。